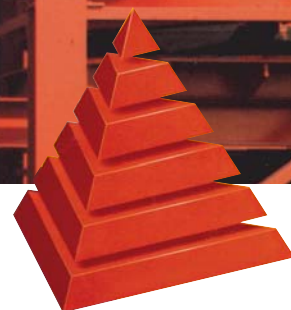


Construction



Acélszerkezetek korrózió elleni védelme

Gyakorlati tanácsok a korrózió elleni védőbevonat-rendszerek kiválasztásához

Műhelyben felhordható alapozó, közbenső és fedőbevonatok, bevonatrendszerek

Bevonatok horganyzott acélra

Régi bevonatok felújítása

Sika®

Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Nagyobb biztonság a korrózió elleni védelemben a nemzetközi szabványok, kiváló minőségű termékek és a hozzáértő szakmai tanácsadás segítségével

Egy nemzetgazdaság bruttó nemzeti össztermékének kb. 4%-a vész el évente korróziós károk miatt. Ez az érték még magasabb lenne, ha eltekintenénk az alkalmas óvintézkedésektől. Céltudatosabb és megfelelőbb intézkedésekkel azonban még tovább lehetne csökkenteni a korróziós károkat.

Hosszú élettartamú és hatékony korrózió elleni védelem nélkül az acélszerkezetek nagy többségén már néhány év elteltével jelentkeznek az öregedés és a tönkremenetel jelei. Ez pedig nem csupán esztétikai probléma, hanem az építmény statikai szilárdságára is komoly veszélyt jelenthet. Legrosszabb esetben az acélszerkezet teljes tönkremenetelével számolhatunk.

Ezen problémákat eddig a különböző országok a legkülönbözőbb nemzeti szabványok bevezetésével próbálták megoldani, de az európai integrációs folyamatok előrehaladtával, illetve a piacok globalizálódásával egyre nőtt az igény egy egységes, nemzetközi szabályozás iránt. Így Németországban is felcserélték a korrózió elleni védelem 20 éve irányadó szabványát, a DIN 55928-as szabványt az új DIN EN ISO 12944-es "Acélszerkezetek korrózió elleni védelme bevonatrendszerekkel" nemzetközi szabvánnyal, amely 2000 óta Magyarországon is érvényes MSZ EN ISO 12944:2000 számú magyar nemzeti szabványként.

TARTALOM

Folyamatosan fejlesztett és javított bevonatrendszerek az optimális eredmények elérése érdekében	2–3. oldal
A felhasználás főbb jellemzői	4–5. oldal
Műhelyben felhordható alapozó, illetve a beépítés helyszínén kialakítható közbenső- és fedőbevonatok	6–7. oldal
Műhelyben kialakítható részbevonatok és teljes bevonatrendszerek	8–9. oldal
Bevonatok horganyzott acélra	10–11. oldal
Régi bevonatok felújítása	10–11. oldal
A SIKA hegeszthető-, alapozó- és közbenső bevonatainak jellemzői	12–13. oldal
A SIKA fedőbevonatok jellemzői	14–15. oldal

Ezen 8 részes szabvány részletesen megvilágítja a korrózió elleni védelem lényeges szempontjait (védendő alapfelületek, környezeti feltételek, felületek osztályozása és előkészítése, az elsődleges védelem és a felújítás követelményei, bevonatrendszerek laborvizsgálatai, valamint a korrózióvédelmi munkálatok kivitelezése és ellenőrzése). Kiadványunkban csak kizárólag a szabvány 5. részére, azaz a bevonatrendszerekre összpontosítunk. A SIKA-termékek az ebben a szabványrészben meghatározott korróziós kategóriák teljes skáláját lefedik.

Bevonati javaslatunkat az MSZ EN ISO 12944:2000 szabvány szerinti táblázatos formába tüntettük fel, melyek a fontos paramétereket is tartalmazzák, pl. a bevonatok élettartama szerinti besorolását:

- ▲ rövid (2–5 évre)
- ▲ közepes (5–15 évre)
- ▲ hosszú (>15 évre)

A bevonatokat az alábbi felhasználási területek szerint foglaltuk táblázatokba:

1. táblázat

Műhelyben felhordható alapozó-, illetve a beépítés helyszínén kialakítható közbenső- és fedőbevonatok.

2. táblázat

Műhelyben kialakítható részbevonatok és teljes bevonatrendszerek.

3. táblázat

Bevonatok horganyzott acélra.

4. táblázat

Régi bevonatok felújítása.

A 14. és 16. oldalon lévő táblázatok tartalmazzák a rendszereink alkalmazásához elengedhetetlen műszaki információkat.

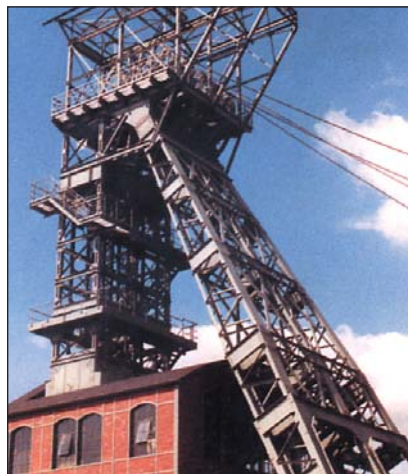
Reméljük, hogy a gyakorlatra irányuló információink az Ön számára is hasznosak lesznek a megfelelő korrózió elleni védőbevonat-rendszer kiválasztásában. Bármilyen szakmai kérdésben szívesen rendelkezésére állunk személyesen is.

Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Folyamatosan fejlesztett és javított bevonatrendszerek az optimális eredmények elérése érdekében

Korrózió elleni védőbevonatokra a legkülönbözőbb alkalmazási területeken lévő acélszerkezetek esetében van szükség: pl. tornyoknál, csarnokokban, tartályokban, gépeknél és berendezéseknél, tartó- és támasztó szerkezeteknél, pilléreknel stb., a különböző környezeti adottságok, ill. veszélyek figyelembevételével. A korrózióvesztést jelentő környezeti hatásokat a MSZ EN ISO 12944 szabvány C1-C5-M korróziós kategóriákra osztja.

A műszaki, a gazdasági és a környezetvédelmi szempontból legmegfelelőbb korrózió elleni védőbevonat kiválasztása nem egyszerű feladat. Nemcsak a felkínált bevonatrendszerek nagy száma miatt, hanem a megfelelő kombinálhatóságuk szempontjából is: hogy melyik alkalmas alapozóra, melyik használható fel közbelső- és melyik fedőbevonatként. Ezen okból kifolyólag bevonati ajánlatainkat (1-4. táblázat) korróziós kategóriánként lecsökkentettük maximálisan 3 bevonatrendszerre, melyek legtöbbszörnek élettartama megfelel a 15 évet meghaladó előírásoknak. Csak különleges esetekben fordulhat elő a közepes élettartam (5–15 év).



Korróziós kategóriák és korróziós igénybevételek részletezése a MSZ EN ISO 12944:2000 sz. szabvány 2. része szerint		
Korróziós kategória	Példák a legjellemzőbb felhasználási területekre	
	Kültéri felhasználás	Beltéri felhasználás
C1 jelentéktelen		Fűtött épületek normál légköré pl. irodák, üzlethelyiségek, iskolák, szállodák stb.
C2 csekély	Kis szennyezettségű légkör. Többnyire vidéki területek esetén.	Fűtetlen épületek, ahol kondenzáció léphet fel pl. raktárak, csarnokok.
C3 jelentős	Városi és ipari légkör, ahol jelentős mennyiségű kéndioxid-szennyeződés előfordul. Tengerparti szakaszok közelében, enyhe sós páratelhelés esetén.	Termelőüzemek, ahol magas a páratartalom és enyhe levegőszennyezettség is fellép, pl. élelmiszer előállító iparban, ipari mosodákban, sörgyártásban vagy tejüzemekben.
C4 erős	Ipari környezet, ill. közvetlen tengerpart mellett, erőteljes sós páratelhelés esetén.	Vegyipari berendezések, uszodák, tengerre épült hajóházak.
C5-I nagyon erős (ipari igénybevétel)	Ipari környezet magas páratartalommal, agresszív légkörrrel.	Épületek, ill. területek, ahol mondhatni állandó a kondenzáció és magas a szennyezettség.
C5-M nagyon erős (tengeri igénybevétel)	Tengerparti és partközeli területek, állandó sós vizes igénybevétel.	Épületek, ill. területek, ahol mondhatni állandó a kondenzáció és magas a szennyezettség.

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

A felhasználás főbb jellemzői

1. táblázat

A bevonatrendszerek felhordása két ütemben történik. Az alapfelület előkészítését és az alapozó anyag felhordását műhelyben végzik a közbelső- és fedőbevonatokat az összeszerelési munkálatok után, a beépítés helyszínén hordják fel.



2. táblázat

Műhelyben kialakítható részbevonatok és teljes bevonatrendszerek. A MSZ EN ISO 12944:2000 szabvány kifejezetten ezt a módszert ajánlja, „hogy biztosíthassuk a bevonatrendszerek lehető legnagyobb tartósságát és hatékonyságát”. Az előnyök meggyőzőek:

- ▲ Jobbak a száradási és kikeményedési feltételek, így kedvezőbbek a kész bevonatrendszer tulajdonságai.
- ▲ A felhordás feltételei és az ellenőrzési lehetőségek optimálisak.
- ▲ A környezetbarát felhordás lehetősége sokkal jobban megvalósítható pl. zártrendszerű szóróberendezések alkalmazása, oldószerzegény vagy oldószermentes bevonóanyagok használata.



3. táblázat

Bevonatrendszerek horganyzott acélra, melyek alkalmazását több vizsgálati intézet is tesztelte és jóváhagyta.



4. táblázat

Bevonatrendszerek régi bevonatok felújítására, mely gazdaságossági és környezetvédelmi szempontból egyre jelentősebbé váló eljárás. Az ilyen intézkedések megfelelő időben való bevezetésekor a régi bevonat általában még üzemképes, ezért csak foltszerűen (10%-nál kisebb felületi arány) kell egészen az alapfelületig letisztítani. Amennyiben a károsodott részek szórása nem megoldható, abban az esetben, olyan alapozó bevonatot kell használni, amely kézi tisztítás esetén is alkalmazható.



Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek



Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

1. táblázat

Műhelyben felhordható alapozó-, illetve a beépítés helyszínén kialakítható közbenső és fedőbevonatok

**Korrózió elleni védőbevonat-rendszerek acélszerkezetekre, légköri környezeti feltételek mellett az MSZ EN ISO 12 944:2000 szabvány 5. része alapján.
Felületi előkészítés: Sa 2 1/2 (MSZ EN ISO 12 944-4:2000)**

Rendszer száma	Műhelyben		Beépítés helyszínén		
	Alapozóbevonat	Szükséges száraz réteg vastagság (µm)	Közbenső bevonat	Szükséges szárazréteg-vastagság (µm)	Fedőbevonat
1	Icosit® Stahlschutz	60			Icosit® CorroTop
2	Icosit® Stahlschutz	80			Icosit® 6630 high-solid ³⁾
3	Icosit® EG-Phosphat ²⁾	80			Icosit® EG 120
4	Friazinc R® ¹⁾	80			Icosit® 6630 hig-solid ³⁾
5	Icosit® Aktivprimer	80			Intertol 88®
6	Friazinc R® ¹⁾	80	Icosit® EG 1	80	Icosit® EG 4/5 ⁴⁾
7	Icosit® EG-Phosphat ²⁾	80	Icosit-Poxicolor®	120	Icosit® EG 4/5 ⁴⁾
8	Friazinc R® ¹⁾	80	Icosit-Poxicolor®	120	Icosit® EG 120
9	Icosit-Poxicolor® S	120	Icosit-Poxicolor®	100	Icosit® EG 4/5 ⁴⁾

¹⁾ Friazinc R → alternatíva Friazinc ZS vagy Friazinc PUR vagy Friazinc W

²⁾ Icosit® EG-Phosphat → alternatíva Icosit® ZP Primer

³⁾ Icosit® 6630 high-solid → alternatíva Icosit® 5530 Diskschicht

⁴⁾ Beltérben vagy teltebb színgénynél Icosit-Poxicolor®

Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	Teljes bevonatrendszer		Korróziós kategóriák														
	Bevonati rétegek száma	Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
			rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú
60	2	120															
2x60	2-3	200															
120	2	200															
2x80	3	240															
3x60	4	260															
80	3	240															
80	3	280															
120	3	320															
100	3	320															

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

2. táblázat

Műhelyben kialakítható részbevonatok és teljes bevonatrendszerek

Korrózió elleni védőbevonat-rendszerek acélszerkezetekre, légköri környezeti feltételek mellett az MSZ EN ISO 12 944:2000 szabvány 5. része alapján. Felületi előkészítés: Sa 2 1/2 (MSZ EN ISO 12 944-4:2000)

Rendszer száma	Műhelyben		Beépítés helyszínén		
	Alapozóbevonat	Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	Közbenső bevonat	Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	Fedőbevonat
1	Friazinc R®	80			
2	Icosit® EG 120	120			
3	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160			
4	Icosit® EG-Phosphat ⁵⁾	80	Icosit® EG 120	120	
5	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160			Icosit® EG 4/5 ³⁾
6	Icosit® EG-Phosphat	80	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	80	Icosit® EG 4/5 ³⁾
7	Friazinc R® ¹⁾	80	Icosit® EG 1 ²⁾	80	Icosit® EG 4/5 ³⁾
8	Icosit® EG-Phosphat	80	Icosit EG 120	120	Icosit® EG 4/5 ³⁾
9	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160			Icosit® EG 120 ³⁾
10	Friazinc R® ¹⁾	80	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160	Icosit® EG 4/5 ³⁾
11	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160	Icosit-Poxicolor® S ⁴⁾	160	

¹⁾ Friazinc® R → alternatíva Friazinc® ZS vagy Friazinc® PUR vagy Friazinc® W

²⁾ Icosit® EG 1 → alternatíva Icosit® PUR 1

³⁾ Beltérben vagy teltebb színigénynél Icosit-Poxicolor®

⁴⁾ Icosit-Poxicolor® S → alternatíva Poxicolor SW®

⁵⁾ Icosit® EG-Phosphat → alternatíva Icosit® ZP Primer

Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

	Teljes bevonatrendszer		Korróziós kategóriák														
Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	Bevonati rétegek száma	Szükséges szárazréteg-vastagság (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
			rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú
	1	80															
	1	120															
	1	160															
	2	200															
80	2	240															
80	3	240															
80	3	240															
80	3	280															
120	2	280															
80	3	320															
	2	320															

Icosit[®] korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

3. táblázat / Bevonatok horganyzott acélra

Korrózió elleni védőbevonat-rendszerek acélszerkezetekre duplex-rendszerekkel, légköri környezeti feltételek mellett a MSZ EN ISO 12 944:2000 szabvány 5. része alapján. Felületi előkészítés: tűzi horganyzott acél vagy fémszórt felület.

Rendszer száma	Műhelyben		Beépítés helyszínén		
	Alapozóbevonat	Szükséges szárazréteg vastagság- (μm)	Közbenső bevonat	Szükséges szárazréteg- vastagság (μm)	Fedőbevonat
1	–		Icosit 6630 high-solid	60	Icosit [®] 6630 high-solid ¹⁾
2	Icosit 6630 high -solid	60	Icosit 6630 high-solid	60	Icosit [®] 6630 high-solid ¹⁾
3	Icosit [®] EG 1 ²⁾	80			Icosit [®] EG 4/5 ³⁾
4	Icosit [®] EG 1 ²⁾	80	Icosit [®] EG 1 ²⁾	80	Icosit [®] EG 4/5 ³⁾
5	Icosit-Poxicolor [®] S	120			Icosit [®] EG 120 ³⁾

¹⁾ Icosit[®] 6630 high-solid → alternatíva Icosit[®] 5530 Dickschicht

²⁾ Icosit[®] EG 1 → alternatíva Icosit-Poxicolor[®] S vagy Icosit[®] EGW 1

4. táblázat / Régi bevonatok felújítása

Korrózió elleni védőbevonat-rendszerek acélszerkezetekre, légköri környezeti feltételek mellett az MSZ EN ISO 12 944:2000 szabvány 5. része alapján.

Rendszer száma	Alapozó bevonat, részleges javításnál			
	Felületelőkészítés	Alapozóbevonat	Szükséges szárazréteg vastagság- (μm)	Bevonati rétegszám
1	P St 3	Icosit [®] Aktivprimer	80	1
2	P St 3	Icosit [®] 6630 high-solid	80	1
3	P St 2	Icosit-Poxicolor [®] Primer HE	120	1
4	P Sa 2 1/2	Icosit [®] EG-Phosphat	80	1

Az összeférhetőséget a régi bevonattal vizsgálni kell!

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Teljes bevonatrendszer		Korróziós kategóriák															
Szükséges szárazréteg vastagság- (μm)	Bevonati rétegek száma	Szükséges szárazréteg vastagság- (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
			rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú	rövid	közepes	hosszú
60	2	120															
60	3	180															
80	2	160															
80	3	240															
120	2	240															

³⁾ Beltérben vagy teltebb színgigénynél Icosit-Poxicolor®

Felújító bevonat teljes felületen			Korróziós kategóriák
Fedőbevonat	Szükséges szárazréteg- vastagság (μm)	Bevonati rétegszám	
Icosit® 5530 Dickschicht	80-160	1-2	C3
Icosit® 6630 high-solid	80-160	1-2	C3
Icosit-Poxicolor®	80-160	1-2	C4
Icosit® EG-4/5	2x80	2	C5-I/C5-M

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszer

Hegeszthető-, alapozó- és közbenső bevonatok jellemzői

Hegesztő-, alapozó- és közbenső bevonatok	Termékleírások	Sűrűség kg/m ³	Nemillóanyag-tartalom kb.	
			Térf. %	Tömeg %
Icosit® Stahlschutz	Aktív korróziógátló pigmenteket tartalmazó, egykomponenses, műgyantaalapú, korróziógátló alapozóbevonat C1 kategória esetére. 20 µm vastagságban hegeszthető.	1300	44	63
Icosit® Aktivprimer	Cink-foszfát tartalmú, egykomponenses, műgyantaalapú, korróziógátló alapozóbevonat. 20 µm vastagságban hegeszthető.	1500	54	76
Icosit® EG-Phosphat	Cink-foszfát tartalmú, kétkomponenses, epoximűgyanta alapú korróziógátló alapozó bevonat. 20 µm vastagságban hegeszthető.	1600	62	80
Icosit® ZP Primer	Cink-foszfát tartalmú, gyorsan száradó, kétkomponenses, poliuretángyantaalapú, korróziógátló alapozóbevonat.	1500	60	76
Icosit®- Poxicolor S	Oldószerszegény, gyorsan száradó, kétkomponenses, epoximűgyanta műanyag kombinációs alapozó- és közbenső bevonat.	1700	71	86
Icosit®- Poxicolor SW	Oldószerszegény, kétkomponenses, epoximűgyanta-alapú, műhelyben kialakítható komplett bevonatrendszer.	1500	82	91
Icosit® EG 1	Kétkomponenses, vascsillámos, epoximűgyanta-alapú közbenső bevonat alapozott acélra vagy közvetlenül horganyzott acélra.	1600	64	82
Icosit® PUR 1	Egykomponenses, vascsillámmal töltött, poliuretángyanta-alapú közbenső bevonat alapozott acélra vagy közvetlenül horganyzott acélra.	1600	58	78
Friazinc R®	Kétkomponenses, cinkporos, epoximűgyanta-alapú korróziógátló alapozó bevonat. 20 mm vastagságban hegeszthető.	2800	64	90
Frizinc ZS®	Egykomponenses, cinkporos, etil-szilikát alapú korróziógátló alapozó bevonat. 20 mm vastagságban hegeszthető.	2200	46	79

A száradási idők rétegvastagságtól függőek és a táblázatban megadott rétegvastagságokhoz értendőek.



Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Keverési arány tömegrészben	Fazékidő 20 °C-on	Egyrétegben elérhető réteg-vastagság µm-ben	Elméleti anyagszükséglet kg/m ²	Felhordási hőmérséklet min.	Fogásbiztos száradási idő ¹⁾		Leghamarabb átvonható		Lehetséges fedőbevonatok	Maximális átvonhatósági idő
					20 °C-on	10 °C-on	20 °C-on	10 °C-on		
		20–80	0,060–0,240	+5 °C	8 h	1,5 h	8 h	1,5 h	Icosit® CorroTop, Icosit® 6630, 5530	határtalan
		20–80	0,055–0,220	+5 °C	3 h	1 h	36 h	24 h	Icosit® CorroTop, Icosit® 6630, 5530	határtalan
90:10	8 h	20–80	0,050–0,210	+5 °C	10 h	4 h	12 h	4 h	Icosit® EG-Rendszer, Icosit® EG 120 Icosit-Poxicolor®	határtalan
92:8	2 h	80	0,200	0 °C	5 h	3 h	5 h	3 h	Icosit® EG 120 Icosit® EG 4/5	határtalan
94:6	5 h	80–150	0,190–0,360	0 °C	10 h	4 h	10 h	4 h	Icosit® EG 120 Icosit® EG 4/5	határtalan
90:10	1,5 h	100–200	0,180–0,360	0 °C	40 h	12 h	40 h	12 h	Icosit® EG 120 Icosit® EG 4/5 Icosit-Poxicolor®	3 hónap
90:10	8 h	80–100	0,200–0,250	+5 °C	12 h	6 h	12 h	6 h	Icosit® EG-Rendszer, Icosit® EG 120	határtalan
		80	0,220	0 °C	4 h	3 h	12 h	12 h	Icosit® PUR 4/5	határtalan
94:6	8 h	20–80	0,090–0,350	+5 °C	1 h	0,5 h	8 h	4 h	Icosit® EG-Rendszer, Icosit-Poxicolor® S/W	6 hónap
		20–80	0,095–0,380	+5 °C	12 min.	8 min.	18 h	12 h	Icosit® EG-Rendszer, Icosit® Alutherm	6 hónap

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszer

Hegeszthető-, alapozó- és fedőbevonatok jellemzői

Fedő-bevonatok	Termékleírások	Sűrűség kg/m ³	Nemillóanyag-tartalom kb.	
			Térf. %	Tömeg %
Icosit® 5530/EG	Egykomponenses, PVC-akrilgyanta-alapú fedőbevonat Ral-, illetve vascsillámos színekben.	1300 1400 ²⁾	48 47 ²⁾	67 69 ²⁾
Icosit® 6630 high-solid	Oldószerszegény, egykomponenses, aktív korróziógátló pigmenteket is tartalmazó, műgyanta-kombinációs fedőbevonat Ral-, illetve vascsillámos színekben.	1400 1500 ²⁾	63 62 ²⁾	77 80 ²⁾
Icosit®-Poxicolor	Oldószerszegény, kétkomponenses, epoximűgyantaműanyag kombinációs fedőbevonat.	1600	70	84
Icosit® EG 4	Kétkomponenses, vascsillámos, poliuretángyanta-alapú fedőbevonat.	1400	55	70
Icosit® EG 5	Kétkomponenses, vascsillám tartalmú, poliuretángyanta-alapú fedőbevonat, mely színes, sima és fényes megjelenésű.	1300	57	71
Icosit® EG 120	Oldószerszegény, kétkomponenses, vastagon felhordható, poliuretángyanta-alapú fedőbevonat.	1400	67	80
Icosit® PUR 4	Egykomponenses, vascsillámos, poliuretángyanta-alapú fedőbevonat.	1600	57	77
Icosit® PUR 5	Egykomponenses, vascsillám tartalmú, poliuretángyanta-alapú fedőbevonat, mely sima és fényes megjelenésű.	1400	61	77

¹⁾ A száradási idők rétegvastagságtól függenek és a táblázatban megadott rétegvastagságokhoz értendők.

²⁾ A vascsillámos színek értékei

Icosit® korrózió elleni védő-bevonatrendszerek

Keverési arány tömegrészben	Fazékidő 20 °C-on	Egyrétegben elérhető rétegvastagság μm-ben	Elméleti anyagszükséglet kg/m ²	Felhordási hőmérséklet min.	Fogásbiztos ¹⁾ száradási idő		Leghamarabb átvonható		Legmegfelelőbb alapozó bevonatok
					10 °C-on	20 °C-on	10 °C-on	20 °C-on	
		80	0,215 0,240 ²⁾	+5 °C			15 h	5 h	Icosit® Aktivprimer
		80	0,175 0,190 ²⁾	+5 °C	36 h	24 h	36 h	24 h	Icosit® Aktivprimer
88:12	8 h	80–150	0,180–0,340	+10 °C	55 h	30 h	55 h	30 h	Icosit-Poxicolor® Primer HE
92:8	3 h	80	0,200	+5 °C	12 h	4 h	12 h	4 h	Icosit-Poxicolor® Primer HE
90:10	3 h	80	0,180	+5 °C	13 h	5 h	13 h	5 h	Icosit-Poxicolor® Primer HE
85:15	2 h	120	0,250	+5 °C	25 h	11 h	25 h	11 h	Icosit-Poxicolor® Primer HE
		80	0,220	0 °C	14 h	7 h	14 h	7 h	Icosit® PUR 1
		80	0,180	0 °C	24 h	8 h	24 h	8 h	Icosit® PUR 1

Gondolkodjunk rendszerben

– Megoldások Sika rendszerekkel

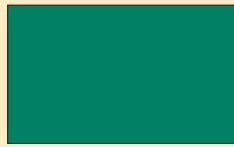
Járatos RAL-színeink



RAL 1001



RAL 3000



RAL 6010



RAL 7032



RAL 1012



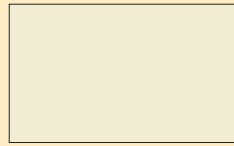
RAL 3003



RAL 6018



RAL 7035



RAL 1013



RAL 5007



RAL 7001



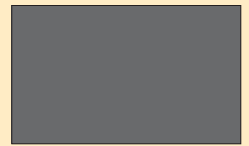
RAL 8001



RAL 1018



RAL 5010



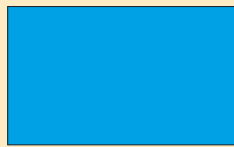
RAL 7010



RAL 8017



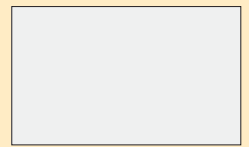
RAL 2000



RAL 5012



RAL 7030



RAL 9010

A színek a beazonosítás célját szolgálják, az ofszettechnológia miatt azonban eltérések előfordulhatnak. A gyártásnál a RAL-skála a mértékadó.

Széles színválaszték vascsillámos színekben is.

Az Ön Sika képviselője:

Jelen ismertető anyagban közölt adatok (legjobb tudomásunk szerint) megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Az anyagok folyamatos fejlesztése miatt a változtatás jogát a Sika Hungária Kft. fenntartja. Az ismertető anyagát szakembereink nagy gondossággal állították össze, az előforduló sajtóhibákért felelősséget nem vállalunk. Kiadványunk tájékoztató jellegű, kérdéses esetben kérjük forduljon szaktanácsadóinkhoz.

Sika Hungária Kft.

1117 Budapest,
Prielle Kornélia u. 4.
Telefon: (+36 1) 371 2020
Fax: (+36 1) 371 2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint



**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



Sika®